

Centri di Lavoro Verticali  
a Montante Mobile

**TAI TECH**



| MODELLO  |                    | NX- JUNIOR          | NX-600                   | NX-800                   | NX-5AX               |
|--|--------------------|---------------------|--------------------------|--------------------------|----------------------|
| UNITÀ DI GOVERNO CNC                               |                    |                     | FANUC 0i - M             |                          | HEIDENHAIN i-TNC 530 |
| MANDRINO   |                    |                     |                          |                          |                      |
| Velocità di rotazione mandrino                     | rpm                | 8000 (10000)        | 10000 (12000)            | 10000 (12000)            | 15000 (18000)        |
| Attacco cono mandrino                              |                    | BT-40               | BT-40                    | BT-40                    | BBT-40 (HSK-A63)     |
| Diametro cuscinetto mandrino                       | mm                 | 70                  | 70                       | 70                       | 70                   |
| Trasmissione                                       |                    | Diretta             | Diretta                  | Diretta                  | Built-in             |
| CORSE ASSI   |                    |                     |                          |                          |                      |
| Asse X   | mm                 | 1680                | 2000 - 3000 - 4000       | 2000 - 3000 - 4000       | 3000                 |
| Asse Y   | mm                 | 500                 | 600                      | 800                      | 800                  |
| Asse Z   | mm                 | 585                 | 550                      | 700                      | 700                  |
| Distanza naso mandrino - tavola                    | mm                 | 200 - 785           | 150 - 700                | 180 - 880                | 100 - 800            |
| TAVOLA   |                    |                     |                          |                          |                      |
| Dimensioni tavola                                  | mm                 | 1830 x 500          | 2500 - 3500 - 4500 x 600 | 2400 - 3500 - 4600 x 800 | 3500 x 800 + Ø 630   |
| Cave a T   |                    | 18 x 4 x 100        | 18 x 5 x 100             | 18 x 8 x 100             | 18 x 8 x 100         |
| Massimo peso sulla tavola                          | kg                 | 1200                | 1000 - 1500 - 2000       | 1500 - 2500 - 3500       | 3000 + 800           |
| AVANZAMENTI  |                    |                     |                          |                          |                      |
| Rapidi Assi X - Y - Z                              | m/min              | 48/48/48 (60/60/60) | 30/30/24                 | 30/30/24                 | 30/30/20             |
| Massima Velocità di Lavoro                         | m/min              | 20                  | 20                       | 20                       | 10                   |
| CAMBIO UTENSILI AUTOMATICO                         |                    |                     |                          |                          |                      |
| Capacità   | n°                 | 24 + 1              | 24 (30-40)               | 24 (30-40)               | 24 (30-40)           |
| Massimo peso utensile                              | kg                 | 7                   | 8                        | 8                        | 8                    |
| Massimo diametro utensile                          | mm                 | 80                  | 80                       | 80                       | 80                   |
| Massimo diametro utensile senza utensili adiacenti | mm                 | 150                 | 127                      | 127                      | 127                  |
| Metodo di cambio utensile                          |                    | Random              | Random                   | Random                   | Random               |
| Massima lunghezza utensile                         | mm                 | 250                 | 300                      | 300                      | 300                  |
| Tempo di cambio utensile                           | sec                | 3                   | 2,5                      | 2,5                      | 2,5                  |
| MOTORI   |                    |                     |                          |                          |                      |
| Potenza motore mandrino                            | kW                 | 11/7,5              | 11/7,5                   | 11/7,5                   | 28                   |
| Potenza motori Assi X - Y - Z                      | kW                 | 3,5 - 3,5 - 3,5     | 7,0 - 7,0 - 8,0          | 7,0 - 7,0 - 8,0          | 9,6 - 9,6 - 12,2     |
| DIMENSIONI E PESO MACCHINA                         |                    |                     |                          |                          |                      |
| Spazio a terra                                     | m                  | 3,8 x 2,7           | 6,2 - 7,2 - 8,2 x 3,4    | 6,2 - 7,2 - 8,2 x 3,6    | 6,9 x 3,7            |
| Altezza  | m                  | 2,7                 | 3,1                      | 3,3                      | 3,6                  |
| Peso   | kg                 | 9500                | 14000 - 18000 - 22000    | 18000 - 24000 - 30000    | 25000                |
| ALTRE CARATTERISTICHE                              |                    |                     |                          |                          |                      |
| Potenza installata                                 | KVA                | 40                  | 45                       | 50                       | 60                   |
| Circuito pneumatico                                | Kg/cm <sup>2</sup> | 5,5 - 6,5           | 5,5 - 6,5                | 5,5 - 6,5                | 5,5 - 6,5            |
| Capacità vasca liquido refrigerante                | litri              | 350                 | 450                      | 450                      | 450                  |

Centri di Lavoro  
a Portale  
per Stampisti



Centri di Lavoro  
Orizzontali



| MODELLO                                     |                    | VN-DELTA 6      | VN-1060H BR     | HN-500                    | HN-630                  |
|---|--------------------|-----------------|-----------------|---------------------------|-------------------------|
| MANDRINO                                    |                    |                 |                 |                           |                         |
| Velocità mandrino (OPZ)                     | rpm                | 30000 (36000)   | 12000 (15000)   | 10000 (12000-15000-20000) | 10000 (6000)            |
| Attacco mandrino                            |                    | HSK - E40       | BBT-40          | BBT-40 / HSK-A63          | BBT-50 / HSK-A100       |
| Diametro cuscinetto                         | mm                 | ---             | 70              | 70                        | 100                     |
| Sistema di trasmissione                     |                    | Built-in        | Diretta         | Diretta (Built-in)        | Diretta                 |
| CORSE ASSI                                  |                    |                 |                 |                           |                         |
| Asse X                                      | mm                 | 600             | 1020            | 700                       | 1000                    |
| Asse Y                                      | mm                 | 550             | 610             | 660                       | 850                     |
| Asse Z                                      | mm                 | 360             | 500             | 630                       | 850                     |
| TAVOLA                                      |                    |                 |                 |                           |                         |
| Dimensione tavola                           | mm                 | 600 x 550       | 1020 x 510      | 500 x 500                 | 630 x 630               |
| Divisione tavola                            | gradi              | ---             | ---             | 0,001° (DDMotor)          | 0,001° (DDMotor)        |
| Cave a T                                    | mm                 | 4 x 14 x 100    | 5 x 18 x 100    | M12 x 1.75 x 100          | M16 x 1.75 x 125        |
| Massimo peso sulla tavola                   | kg                 | 300             | 1000            | 600                       | 1200                    |
| AVANZAMENTI                                 |                    |                 |                 |                           |                         |
| Rapidi Assi X - Y - Z                       | m/min              | 30/30/24        | 30/30/24        | 60/48/60                  | 60/60/60                |
| Avanzamenti di lavoro                       | m/min              | 20              | 12              | 24                        | 24                      |
| Diametro viti a sfera                       | mm                 | ---             | 45              | 45                        | 50                      |
| Tipo guide                                  |                    | Pattini a rulli | Pattini a rulli | Pattini a rulli           | Pattini a rulli         |
| CAMBIO UTENSILI AUTOMATICO                  |                    |                 |                 |                           |                         |
| Capacità                                    | n°                 | 20              | 24 (32)         | 60 (90-120-180-240-330)   | 60 (90-120-180-240-330) |
| Massimo peso utensile                       | kg                 | 7               | 7               | 8                         | 20                      |
| Massimo diametro utensile                   | mm                 | 40              | 80              | 80                        | 118                     |
| Massimo Ø utensile senza utensili adiacenti | mm                 | 110             | 150             | 160                       | 236                     |
| Metodo di cambio utensile                   |                    | a disco         | a braccetto     | a braccetto               | a braccetto             |
| Massima lunghezza utensile                  | mm                 | 150             | 300             | 300                       | 400                     |
| UNITÀ DI GOVERNO                            |                    |                 |                 |                           |                         |
| Tipo  |                    | FANUC 0i-M      | FANUC 31i-M     | FANUC 0i-M                | FANUC 31i-M             |
| Controllo lavorazioni ad alta velocità      |                    | AICC            | AI CONTOUR II   | AICC                      | AI CONTOUR II           |
| Data server                                 |                    | ---             | 128 MB          | ---                       | 128 MB                  |
| MOTORI                                      |                    |                 |                 |                           |                         |
| Potenza motore mandrino (30°/cont.)         | kW                 | 15/10           | 15/11           | 15/11 (18.5 / 15)         | 26/22 (37/30)           |
| Potenza motori Assi X/Y/Z                   | kW                 | 2,0 - 2,0 - 3,0 | 3,0 - 3,0 - 4,0 | 4,0 - 4,0 - 7,0           | 4,0 - 4,0 - 7,0         |
| ALTRE CARATTERISTICHE                       |                    |                 |                 |                           |                         |
| Aria Compressa                              | kg/cm <sup>2</sup> | 5,5             | 5,5             | 5,5                       | 5,5                     |
| Peso  | kg                 | 4500            | 7500            | 13000                     | 17000                   |
| Dimensione macchina (LxWxH)                 | m                  | 2,5 x 2,0 x 2,2 | 3,0 x 2,2 x 3,0 | 3,9 x 4,2 x 2,8           | 4,0 x 5,0 x 3,5         |

**TAI TECH**

info@taitech.it - www.taitech.it

TAI - TECH S.r.l

Via Libertà, 19 20029 - TURBIGO (MI) Italy  
Tel. +39 0331 899008 - Fax +39 0331 898504

Sede di Bollate (MI) - 20021 - Via Ghisalba 13/37  
Tel. +39 02 38306184 - Fax +39 02 38305999

**TECHNOLOGY and  
AUTOMATION from  
ITALY** 



**TAI TECH**

# TAI TECH

## Centri di Foratura e Maschiatura



| MODELLO                           |       | TV-5A                        | TV-5D          | TV-6A              | TV-6D          | TV-7A              | TV-7D          |
|-----------------------------------|-------|------------------------------|----------------|--------------------|----------------|--------------------|----------------|
| <b>UNITÀ DI GOVERNO</b>           |       | FANUC 0i-M (MITSUBISHI M-70) |                |                    |                |                    |                |
| <b>CORSE ASSI</b>                 |       |                              |                |                    |                |                    |                |
| Asse X                            | mm    | 510                          |                | 600                |                | 700                |                |
| Asse Y                            | mm    | 400                          |                | 400                |                | 400                |                |
| Asse Z                            | mm    | 400                          | 500            | 400                | 500            | 400                | 500            |
| Distanza naso mandrino - tavola   | mm    | 150 - 550                    | 150 - 650      | 150 - 550          | 150 - 650      | 150 - 550          | 150 - 650      |
| <b>TAVOLA</b>                     |       |                              |                |                    |                |                    |                |
| Dimensioni Tavola                 | mm    | 600 x 420                    |                | 700 x 420          |                | 850 x 420          |                |
| Peso massimo sulla tavola         | kg    | 250                          |                | 250                |                | 250                |                |
| Cave a T                          | mm    | 14 x 100 x 4                 |                | 14 x 100 x 4       |                | 14 x 100 x 4       |                |
| <b>MANDRINO</b>                   |       |                              |                |                    |                |                    |                |
| Velocità di rotazione             | rpm   | 8000 (10000 - 12000 - 15000) |                |                    |                |                    |                |
| Massima velocità di maschiatura   | rpm   | 3000                         |                | 3000               |                | 3000               |                |
| Attacco mandrino                  | mm    | 7/24 N° 40                   |                | 7/24 N° 40         |                | 7/24 N° 40         |                |
| Trasmissione                      |       | Diretta                      |                | Diretta            |                | Diretta            |                |
| <b>AVANZAMENTI</b>                |       |                              |                |                    |                |                    |                |
| Avanzamenti in rapido             | m/min | 48/48/48                     |                | 48/48/48           |                | 48/48/48           |                |
| Avanzamenti di lavoro             | m/min | 10                           |                | 10                 |                | 10                 |                |
| <b>SISTEMA DI CAMBIO UTENSILE</b> |       |                              |                |                    |                |                    |                |
| Tipo di utensile (OPZ)            |       | BT-40 (BT-30)                |                | BT-40 (BT-30)      |                | BT-40 (BT-30)      |                |
| Tipo di cambio utensile           |       | A stella                     | A braccetto    | A stella           | A braccetto    | A stella           | A braccetto    |
| Capacità del magazzino            |       | 14                           | 24+1           | 14                 | 24+1           | 14                 | 24+1           |
| Massima lunghezza utensile        | mm    | 250                          |                | 250                |                | 250                |                |
| Massimo diametro utensile         | mm    | 100                          | 63             | 100                | 63             | 100                | 63             |
| Massimo peso utensile             |       | 3                            | 4              | 3                  | 4              | 3                  | 4              |
| Tempo di C.Ut. (Tool to Tool)     | sec   | 1,8                          | 2,2            | 1,8                | 2,2            | 1,8                | 2,2            |
| Tempo di C.Ut. (Chip to Chip)     | sec   | 2,7                          | 3,1            | 2,7                | 3,1            | 2,7                | 3,1            |
| <b>MOTORI</b>                     |       |                              |                |                    |                |                    |                |
| Asse X                            | kW    | 1,5                          |                | 1,5                |                | 1,5                |                |
| Asse Y                            | kW    | 1,5                          |                | 1,5                |                | 1,5                |                |
| Asse Z                            | kW    | 3,0                          |                | 3,0                |                | 3,0                |                |
| Motore mandrino                   | kW    | 7,5 / 5,5 (11/7,5)           |                | 7,5 / 5,5 (11/7,5) |                | 7,5 / 5,5 (11/7,5) |                |
| <b>DIMENSIONI</b>                 |       |                              |                |                    |                |                    |                |
| Spazio richiesto                  | m     | 1.65x2.52x2.80               | 1.90x2.52x2.80 | 1.65x2.52x2.80     | 1.90x2.52x2.80 | 1.90x2.52x2.80     | 2.00x2.52x2.80 |
| Peso                              | kg    | 3100                         | 3250           | 3250               | 3500           | 3350               | 3600           |

## Centri di Lavoro ad Asse Verticale



| MODELLO                                |        | VN-8555 S                          | VN-1155 S       | VN-8555          | VN-1155                           | VN-1365          | VN-1575         | VN-1680         |
|--|--------|------------------------------------|-----------------|------------------|-----------------------------------|------------------|-----------------|-----------------|
| <b>MANDRINO</b>                        |        |                                    |                 |                  |                                   |                  |                 |                 |
| Vel. di Rotazione                      | rpm    | 12000 (15000)                      | 12000 (15000)   | 8000 (10000)     | 10000 6000                        | 8000 6000        | 8000 6000       | 6000            |
| Attacco cono                           |        | BBT-40                             | BBT-40          | BT-40            | BT-40 BT-50                       | BT-40 BT-50      | BT-40 BT-50     | BT-50           |
| Diam. cuscinetto                       | mm     | 70                                 | 70              | 70               | 70 90                             | 70 90            | 70 90           | 90              |
| Trasmissione                           | mm     | Diretta                            | Diretta         | Cinghia          | Cinghia                           | Cinghia          | Cinghia         | Cambio gamma    |
| <b>CORSE ASSI</b>                      |        |                                    |                 |                  |                                   |                  |                 |                 |
| Asse X                                 | mm     | 850                                | 1100            | 850              | 1100                              | 1300             | 1500            | 1600            |
| Asse Y                                 | mm     | 550                                | 550             | 550              | 550                               | 650              | 750             | 850             |
| Asse Z                                 | mm     | 550 (760)                          | 550 (760)       | 550 (760)        | 550 (760)                         | 550 (760)        | 550 (760)       | 850             |
| Distanza naso mandrino/tavola          | mm     | 150-700 (910)                      | 150-700 (910)   | 150-700 (910)    | 150-700 (910)                     | 150-700 (910)    | 150-700 (910)   | 200-1050        |
| <b>TAVOLA</b>                          |        |                                    |                 |                  |                                   |                  |                 |                 |
| Dimensioni tavola                      | mm     | 1100 x 600                         | 1200 x 600      | 1100 x 600       | 1200 x 600                        | 1500 x 650       | 1600 x 750      | 1700 x 880      |
| Cave a T                               | mm     | 5x18x100                           | 5x18x100        | 5x18x100         | 5x18x100                          | 5x18x100         | 5x18x100        | 7x18x100        |
| Max. peso sulla tavola                 | kg     | 1000                               | 1200            | 1000             | 1200                              | 1500             | 1500            | 2000            |
| <b>AVANZAMENTI</b>                     |        |                                    |                 |                  |                                   |                  |                 |                 |
| Rapidi Assi X - Y - Z                  | m/min  | 42/42/30                           | 42/42/30        | 36/36/30         | 30/30/30                          | 30/30/30         | 30/30/30        | 15/15/15        |
| Avanzamenti di lavoro                  | m/min  | 12                                 | 12              | 12               | 12                                | 12               | 12              | 12              |
| Diametro viti a sfera                  | mm     | 45                                 | 45              | 40               | 45                                | 45               | 45              | 50              |
| Tipo di Guide                          |        | Pattini a rulli                    | Pattini a rulli | Pattini a sfere  | Pattini a sfere                   | Pattini a sfere  | Pattini a sfere | Guide integrali |
| <b>CAMBIO UTENSILI AUTOMATICO</b>      |        |                                    |                 |                  |                                   |                  |                 |                 |
| Capacità                               | n°     | 24 (32)                            | 24 (32)         | 24 (32)          | 24 (32)                           | 24 (32)          | 24 (32)         | 24 (32)         |
| Max. peso utensile                     | kg     | 7                                  | 7               | 7                | 7 15                              | 7 15             | 7 15            | 15              |
| Max. diametro utensile                 | mm     | 80                                 | 80              | 80               | 80 110                            | 80 110           | 80 110          | 110             |
| Max. Ø utensile senza ut. adiacenti    | mm     | 150                                | 150             | 150              | 150 200                           | 150 200          | 150 200         | 200             |
| Metodo di cambio utensile              |        | a braccetto                        | a braccetto     | a braccetto      | a braccetto                       | a braccetto      | a braccetto     | a braccetto     |
| Max. lungh. utensile                   | mm     | 300                                | 300             | 300              | 300                               | 300              | 300             | 300             |
| <b>CNC</b>                             |        |                                    |                 |                  |                                   |                  |                 |                 |
| Tipo di Controllo                      |        | FANUC 31i-M / HEIDENHAIN i-TNC 530 |                 |                  | FANUC 0i-M / HEIDENHAIN i-TNC 620 |                  |                 |                 |
| Controllo lavorazione ad alta velocità |        | Ai CONTOUR II                      | Ai CONTOUR II   | AICC             | AICC                              | AICC             | AICC            | AICC            |
| Data Server                            |        | 128 MB                             | 128 MB          | -                | -                                 | -                | -               | -               |
| <b>MOTORI</b>                          |        |                                    |                 |                  |                                   |                  |                 |                 |
| Potenza motori (cont./30)              | kW     | 7,5/11                             | 7,5/11          | 7,5/11 (15/18,5) | 7,5/11 (15/18,5)                  | 7,5/11 (15/18,5) | 15/18,5         | 15/18,5 (22/26) |
| Potenza motori Assi X/Y/Z              | kW     | 3,0 - 3,0 - 4,0                    | 3,0 - 3,0 - 4,0 | 3,0 - 3,0 - 7,0  | 3,0 - 3,0 - 7,0                   | 4,0 - 4,0 - 7,0  | 4,0 - 4,0 - 7,0 | 4,0 - 4,0 - 7,0 |
| Pompa refrigerante (50Hz/60Hz)         | kW     | 0,85                               | 0,85            | 0,85             | 0,85                              | 0,85             | 0,85            | 0,85            |
| <b>ALTRE CARATTERISTICHE</b>           |        |                                    |                 |                  |                                   |                  |                 |                 |
| Aria compressa                         | kg/cm² | 5,5                                | 5,5             | 5,5              | 5,5                               | 5,5              | 5,5             | 5,5             |
| Peso macchina                          | kg     | 7000                               | 7500            | 7000             | 7500 8000                         | 9000 9500        | 10500 11000     | 15000           |
| Dimensioni Macchina                    | m      | 2,7 x 2,2 x 3,0                    | 3,0 x 2,0 x 3,0 | 2,7 x 2,2 x 3,0  | 3,0 x 2,0 x 3,0                   | 3,3 x 2,7 x 3,0  | 3,7 x 2,9 x 3,0 | 4,4 x 3,2 x 3,2 |

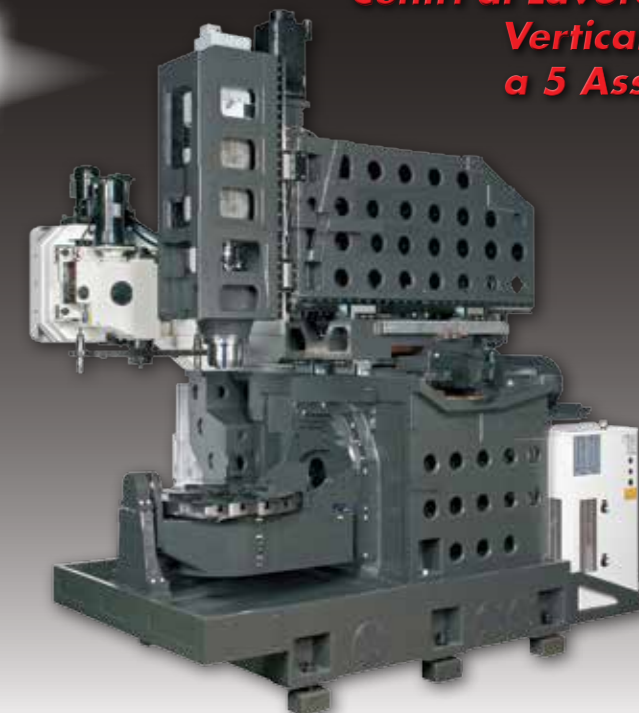
# TAI TECH

## Centri di Lavoro Verticali con Rotopallet



| MODELLO                                |        | VN-64 RP            | VN-86 RP        | VN-107 RP       |
|--|--------|---------------------|-----------------|-----------------|
| <b>UNITÀ DI GOVERNO</b>                |        | FANUC 0i-M          |                 |                 |
| <b>MANDRINO</b>                        |        |                     |                 |                 |
| Velocità di rotazione mandrino         | rpm    | 10000 (12000-15000) |                 |                 |
| Attacco cono mandrino                  |        | BT-40               | BT-40           | BT-40           |
| Diametro cuscinetto mandrino           | mm     | 70                  | 70              | 70              |
| Trasmissione                           |        | Diretta             | Diretta         | Diretta         |
| <b>CORSE ASSI</b>                      |        |                     |                 |                 |
| Asse X                                 | mm     | 610                 | 800             | 1000            |
| Asse Y                                 | mm     | 410                 | 610             | 700             |
| Asse Z                                 | mm     | 570                 | 600             | 700             |
| Distanza naso mandrino - tavola        | mm     | 200 - 770           | 150 - 750       | 165 - 865       |
| <b>CAMBIO PALLET</b>                   |        |                     |                 |                 |
| Dimensioni Tavola                      | mm     | 650 x 410 x 2       | 900 x 610 x 2   | 1200 x 700 x 2  |
| Cave a T                               | mm     | 18 x 4 x 100        | 18 x 4 x 125    | 18 x 4 x 150    |
| Peso massimo sulla tavola              | kg     | 250 x 2             | 400 x 2         | 450 x 2         |
| Tempo di cambio pallet                 | sec    | 6.0                 | 9.0             | 12.0            |
| <b>AVANZAMENTI</b>                     |        |                     |                 |                 |
| Rapidi Assi X - Y - Z                  | m/min  | 36/36/30            | 36/36/30        | 36/36/30        |
| Massima velocità di lavoro             | m/min  | 20                  | 20              | 20              |
| <b>CAMBIO UTENSILI AUTOMATICO</b>      |        |                     |                 |                 |
| Capacità                               | n°     | 24 (30-40)          | 24 (30-40)      | 24 (30-40)      |
| Massimo peso utensile                  | kg     | 7                   | 7               | 7               |
| Massimo diametro utensile              | mm     | 80                  | 80              | 80              |
| Max diam. utensile senza ut. adiacenti | mm     | 127                 | 127             | 127             |
| Metodo di cambio utensile              |        | Random              | Random          | Random          |
| Massima lunghezza utensile             | mm     | 300                 | 300             | 300             |
| Tempo di cambio utensile               | sec    | 2.0                 | 2.0             | 2.0             |
| <b>MOTORI</b>                          |        |                     |                 |                 |
| Potenza motore mandrino                | kW     | 7.5/5.5             | 11/7.5          | 15/11           |
| Potenza motori Assi X - Y - Z          | kW     | 3.0 - 3.0 - 3.0     | 3.0 - 3.0 - 3.0 | 3.0 - 3.0 - 3.0 |
| <b>DIMENSIONI E PESO MACCHINA</b>      |        |                     |                 |                 |
| Spazio richiesto                       | m      | 2.4 x 3.2           | 2.7 x 4.3       | 2.9 x 4.5       |
| Altezza                                | m      | 2.8                 | 3.2             | 3.3             |
| Peso                                   | kg     | 7000                | 11000           | 15000           |
| <b>ALTRE CARATTERISTICHE</b>           |        |                     |                 |                 |
| Potenza installata                     | kW     | 25                  | 35              | 45              |
| Circuito pneumatico                    | kg/cm² | 5.5 - 6.5           | 5.5 - 6.5       | 5.5 - 6.5       |
| Capacità vasca liquido refrigerante    | litri  | 270                 | 400             | 450 (225x2)     |

## Centri di Lavoro Verticali a 5 Assi



| MODELLO                                     |        | FLEX-U 620           |
|---|--------|----------------------|
| <b>MANDRINO</b>                             |        |                      |
| Velocità mandrino                           | rpm    | 12000 (20000)        |
| Attacco mandrino                            |        | BBT-40 (HSK-A63)     |
| Diametro cuscinetto                         | mm     | 70                   |
| Sistema di trasmissione                     | mm     | Diretta (Built-in)   |
| <b>CORSE ASSI</b>                           |        |                      |
| Asse X                                      | mm     | 620                  |
| Asse Y                                      | mm     | 520                  |
| Asse Z                                      | mm     | 460                  |
| Asse A                                      | gradi  | -50° / +110°         |
| Asse C                                      | gradi  | 360.000°             |
| Massima velocità Asse rotante C             | rpm    | 25                   |
| Massima velocità Asse tiltante A            | rpm    | 25                   |
| Massimo peso sulla tavola a 0°              | kg     | 300                  |
| Massimo peso sulla tavola a 90°             | kg     | 300                  |
| Distanza tavola/mandrino                    | mm     | 150-610              |
| <b>TAVOLA</b>                               |        |                      |
| Dimensione tavola (diametro)                | mm     | 650                  |
| Massimo diametro lavorabile                 | mm     | 520                  |
| Massimo dimensione pezzo                    | mm     | 520 x 330            |
| Cave a T                                    | mm     | 5 x 18 x 100         |
| <b>AVANZAMENTI</b>                          |        |                      |
| Rapidi Assi X - Y - Z                       | m/min  | 36/36/36             |
| Avanzamenti di lavoro                       | mm/min | 20000                |
| Diametro viti a sfera                       | mm     | 45                   |
| Tipo guide                                  |        | Pattini a rulli      |
| <b>CAMBIO UTENSILI AUTOMATICO</b>           |        |                      |
| Numero utensili                             | pcs    | 32 (40)              |
| Massimo peso utensile                       | kg     | 7                    |
| Massimo diametro utensile                   | mm     | 76                   |
| Massimo Ø utensile senza utensili adiacenti | mm     | 127                  |
| Metodo di cambio utensile                   |        | a braccetto          |
| Massima lunghezza utensile                  | mm     | 250                  |
| <b>UNITÀ DI GOVERNO</b>                     |        |                      |
| Tipo  |        | HEIDENHAIN i-TNC 530 |
| <b>MOTORI</b>                               |        |                      |
| Potenza motori (cont./30°)                  | kW     | 12.5/10              |
| Potenza motore Assi X/Y/Z                   | kW     | 7.2 / 5.0 / 7.2      |
| Pompa refrigerante (50Hz/60Hz)              | kW     | 0.75 + 1.27          |
| <b>ALTRE CARATTERISTICHE</b>                |        |                      |
| Aria Compressa                              | kg/cm² | 5.5                  |
| Peso  | kg     | 8.800                |
| Dimensione macchina (LxWxH)                 | m      | 2.3 x 2.6 x 3.0      |