

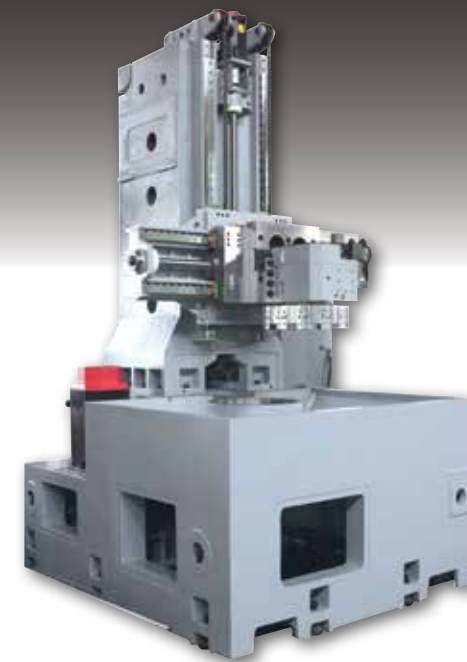
# TAI TECH

**Torni Verticali  
a CNC  
di Grandi  
Dimensioni**

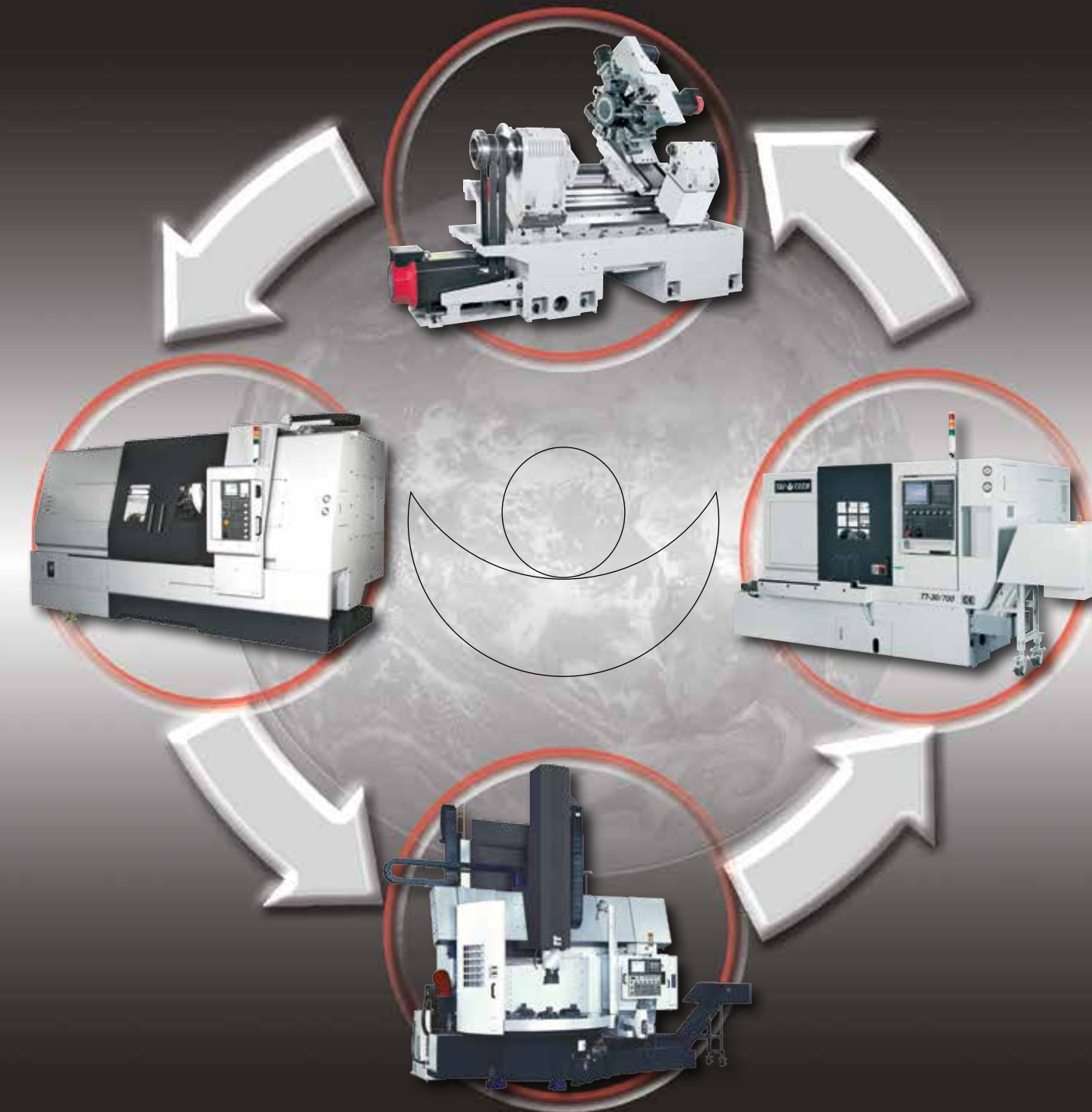
MODELLO		VERTIX 1200 ATC	VERTIX 1600 ATC	VERTIX 2000 ATC
<b>UNITÀ DI GOVERNO CNC</b>				
FANUC 0i-T				
<b>CAPACITÀ</b>				
Massimo diametro rotante	mm	1600	2000	2500
Massimo diametro tornibile	mm	1500	1900	2400
Massima altezza tornibile	mm	1250	1600	1600
Diametro della piattaforma	mm	1250	1600	2000
Max peso ammissibile sulla piattaforma	Kg	9000	14000	21000
<b>MANDRINO</b>				
Motore mandrino		FANUC α40i/6000	FANUC α40i/6000	FANUC α40i/6000
Coppia motore mandrino	Nm	13160	22910	28310
Potenza motore mandrino	kW	37/30	45/37	45/37
Velocità cambio gamma	n°	2	2	2
Velocità di rotazione della piattaforma	rpm	2-110 / 2-350	1-60 / 2-250	1-50 / 2-200
<b>UTENSILI MOTORIZZATI (OPZIONALE)</b>				
Motore utensili motorizzati		FANUC α12i/7000i	FANUC α12i/7000i	FANUC α12i/7000i
Coppia motore utensili motorizzati	Nm	150 Nm @ 750 rpm	200 Nm @ 750 rpm	200 Nm @ 750 rpm
Potenza motore utensili motorizzati	kW	11/7,5	15/11	15/11
Velocità di rotazione utensili motorizzati	rpm	50 - 2400	50 - 2250	50 - 2250
Massima capacità di Foratura	mm	50	50	50
Massima capacità di Maschiatura		M30	M30	M30
<b>ASSE Cf (OPZIONALE)</b>				
Rapido		800° / min	800° / min	800° / min
Minima divisione programmabile	gradi	0,001°	0,001°	0,001°
Velocità di rotazione Asse Cf	rpm	3	3	3
Coppia in uscita dell'Asse Cf	Nm	5670/5670/7020	5670/5670/7020	5670/5670/7020
<b>CORSE ASSI ED AVANZAMENTI RAPIDI</b>				
Massima corsa Assi X - Z - W	mm	1900 - 900 - 800	2550 - 1000 - 800	2950 - 1000 - 800
Rapido Assi X - Z	m/min	12 - 10	12 - 10	12 - 10
Motore Assi X - Z	kW	FANUC α6i / 6 kW	FANUC α6i / 6 kW	FANUC α6i / 6 kW
<b>TRAVERSA MOBILE</b>				
Corsa verticale	mm	800	800	800
Numero delle posizioni		5	5	5
Intervallo delle posizioni	mm	200	200	200
Metodo di bloccaggio		4 cilindri con bloccaggio idraulico con perni conici		
Forza di bloccaggio	kg	32000	32000	32000
<b>MAGAZZINO UTENSILI ATC + C</b>				
Capacità del magazzino posizioni	n°	12 (18)	12 (18)	12 (18)
Tipo di attacco utensile		BT-50 / ISO-50	BT-50 / ISO-50	BT-50 / ISO-50
Massima lunghezza utensile	mm	450	450	450
Massimo peso utensile	kg	50	50	50
Tempo di cambio utensile (pot to pot)	sec	0,5	0,5	0,5
<b>VARIE</b>				
Potenza richiesta	KVA	60	60	60
Peso macchina	kg	20000	28000	32000
Dimensioni macchina L x W x H	mm	4765 x 2785 x 5210	5190 x 3460 x 5875	5605 x 3980 x 5875

**Torni Verticali  
Serie VERTIX**

MODELLO		VERTIX 450	VERTIX 550	VERTIX 750
<b>UNITÀ DI GOVERNO CNC</b>				
FANUC 0i - T				
<b>CAPACITÀ</b>				
Massimo diametro rotante	mm	600	750	850
Massimo diametro tornibile	mm	450	550	750
Massima altezza tornibile	mm	400	500	600
<b>MANDRINO</b>				
Massima velocità mandrino	rpm	2500	2000	1500
Diametro cuscinetto mandrino	mm	130	160	220
Naso mandrino	ASA	A2-8"	A2-11"	A2-11"
Diametro autocentrante	mm	305 (380)	380 (450)	600
<b>CORSE ASSI</b>				
Asse X	mm	-20/+230	-20/+275	-50/+485
Asse Z	mm	450	550	800
<b>AVANZAMENTI RAPIDI</b>				
Rapido Asse X	m/min	20	20	20
Rapido Asse Z	m/min	24	24	24
<b>TORRETTA UTENSILI</b>				
Tipo BOLT-ON (BMT)				
Numero di utensili	n°	8	8	12
Sezione utensili	mm	25	25	25
Diametro bareni	mm	40	40	40
<b>MOTORI</b>				
Motore mandrino (30 min/Cont)	kW	18,5/15	18,5/15	22/18,5
Motore Asse X	kW	3	3	4
Motore Asse Z	kW	3	3	4
Pompa idraulica	kW	2,2	2,2	2,2
Pompa liquido refrigerante	kW	1,1	1,1	1,1
<b>DATI GENERALI</b>				
Assorbimento elettrico	KVA	35	45	50
Capacità vasca liquido refrigerante	litri	200	200	200
Capacità vasca olio idraulico	litri	7	7	7
Capacità vasca olio di lubrificazione	litri	4,2	4,2	4,2
Area di installazione	mm	1750 x 3000	1750 x 3000	3400 x 2400
Altezza della macchina	mm	2600	2600	4000
Peso	Kg	5000	5500	13500



**TECHNOLOGY and  
AUTOMATION from  
ITALY** 



# TAI TECH

**TAI - TECH S.r.l**

Via Libertà, 19 20029 - TURBIGO (MI) Italy  
Tel. +39 0331 899008 - Fax +39 0331 898504

Sede di Bollate (MI) - 20021 - Via Ghisalba 13/37  
Tel. +39 02 38306184 - Fax +39 02 38305999

[info@taitech.it](mailto:info@taitech.it) - [www.taitech.it](http://www.taitech.it)

# TAI TECH





**Torni a CNC**



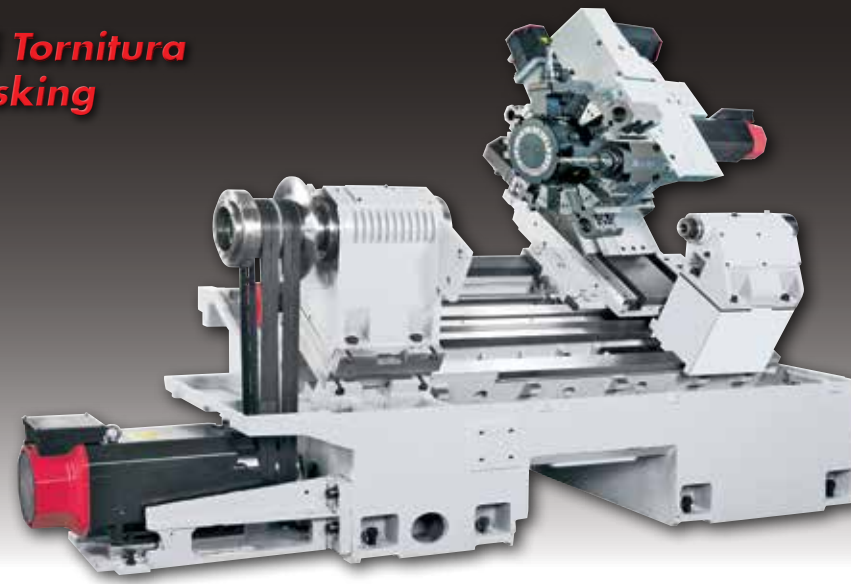
MODELLO	ST-15 (MC)	ST-20 (MC)
<b>UNITÀ DI GOVERNO</b>	FANUC 0i-T	
<b>CAMPO DI LAVORO</b>		
Ø rotante sul carter Asse Z	mm 455	455
Ø rotante sul carter Asse X	mm 260	260
Massimo diametro tornibile	mm 330	330
Massima lunghezza tornibile	mm 300 / 600	300 / 600
<b>MANDRINO</b>		
Attacco mandrino	ASA A2-5"	A2-6"
Diametro autocentrante	mm 150	200
Diametro cuscinetto mandrino	mm 90	100
Diametro foro mandrino	mm 56	62
Velocità mandrino	rpm 6000	4500
Motore mandrino (cont/30 min)	kW 11/15	11/15
Diametro passaggio barra	mm 45	52
<b>CORSE ASSI</b>		
Asse Z	mm 350 / 625	350 / 625
Asse X	mm 175	175
<b>AVANZAMENTI RAPIDI</b>		
Rapido Assi Z - X	m/min 20	20
<b>TORRETTA UTENSILI</b>		
Numero utensili in torretta	stazioni 8 (12)	8 (12)
Dimensione utensili di tornitura	mm 25 (20)	25 (20)
Diametro Baren	mm 32	32
Risoluzione Asse C	gradi (0,015°)	(0,015°)
Max Velocità utensili motorizzati	rpm (4000/5000)	(4000/5000)
Potenza utensili motorizzati	kW (3/3,7)	(3/3,7)
<b>CONTROPUNTA</b>		
Corsa corpo contropunta	mm 200 - 400	200 - 400
Corsa canotto contropunta	mm 80	150
Diametro canotto contropunta	mm 70	70
Attacco cono contropunta	MT 4	4
Posizionamento contropunta (OPZ)	Manuale (programmabile)	
<b>DIMENSIONI</b>		
Dimensione macchina	m 2.2 - 2.5 x 1.3	2.2 - 2.5 x 1.3
Altezza	m 1.6	1.6
Peso	kg 3000 - 4000	3500 - 4500

**Centri di Tornitura a CNC con Contromandrino**



MODELLO	TT-20 (MC)	TT-20 Y	TT-20 S (MC)	TT-20 YS
<b>UNITÀ DI GOVERNO</b>	FANUC 0i-T			
<b>CAPACITÀ</b>				
Ø rotante sul carter Asse Z	mm 505	505	522	522
Ø rotante sul carter Asse X	mm 318	318	318	318
Ø lavorabile sul mandrino principale	mm 350	350	260	286
Ø lavorabile sul contromandrino	mm --	--	260	286
Max lunghezza tornibile	mm 570 - 1000	570 - 1000	495 - 895	495 - 895
<b>MANDRINO</b>				
Attacco mandrino	ASA A2-6"	A2-6"	A2-6"	A2-6"
Diametro cuscinetto mandrino	mm 100 110	100 110	100 110	100 110
Diametro foro mandrino	mm 62 76	62 76	62 76	62 76
Diametro autocentrante (OPZ)	mm 200 (250)	200 (250)	200 (250)	200 (250)
Velocità di rotazione mandrino	rpm 4500 4000	4500 4000	4500 4000	4500 4000
Potenza mandrino	kW 11/15	11/15	11/15	11/15
Passaggio barra	mm 56 65	52 65	52 65	52 65
<b>CONTROELETTROMANDRINO</b>				
Attacco mandrino	ASA --	--	A2-5"	A2-5"
Diametro foro mandrino	mm --	--	56	56
Diametro autocentrante	mm --	--	150	150
Velocità di rotazione mandrino	rpm --	--	6000	6000
Potenza mandrino	kW --	--	5.5/7.5	5.5/7.5
Passaggio barra	mm --	--	45	45
<b>CORSE ASSI</b>				
Asse Z	mm 600 - 1025	600 - 1025	600 - 1025	600 - 1025
Asse Y	mm --	± 50	--	± 50
Asse X	mm 220	195	220	195
Asse B	mm --	--	625 - 1025	625 - 1025
<b>AVANZAMENTI RAPIDI</b>				
Rapido Asse Z	m/min 20	20	20	20
Rapido Asse Y	m/min --	10	--	10
Rapido Asse X	m/min 20	20	20	20
Rapido Asse B	m/min --	--	20	20
<b>TORRETTA UTENSILI</b>				
Tipo (OPZ)	BOLT-ON (BMT/VDI)			
Numero utensili in torretta (OPZ)	stazioni 8 (10/12)	12	12	12
Sezioni Utensili	mm 25	25	25	25
Diametro Baren	mm 32	32	32	32
Risoluzione Asse C	gradi (0,015°)	0,015°	(0,015°)	0,015°
Max Velocità utensili motorizzati	rpm (4000/5000)	4000/5000	(4000/5000)	4000/5000
Potenza utensili motorizzati	kW (3/3,7)	3/3,7	(3/3,7)	3/3,7
<b>CONTROPUNTA</b>				
Corsa corpo contropunta	mm 545 - 945	545 - 945	--	--
Corsa canotto contropunta	mm 80	80	--	--
Diametro canotto contropunta	mm 75	75	--	--
Attacco cono contropunta	MT 4	4	--	--
Posizionamento contropunta (OPZ)	Manuale (Programmabile)			
<b>DIMENSIONI MACCHINA</b>				
Spazio a terra	m 3,0 - 3,7 x 1,8	3,1 - 3,8 x 1,8	3,1 - 3,8 x 1,8	3,1 - 3,8 x 1,8
Altezza	m 1.7	1.7	1.7	1.7
Peso	kg 3700 - 5200	3800 - 5300	4000 - 4200	4200 - 4400

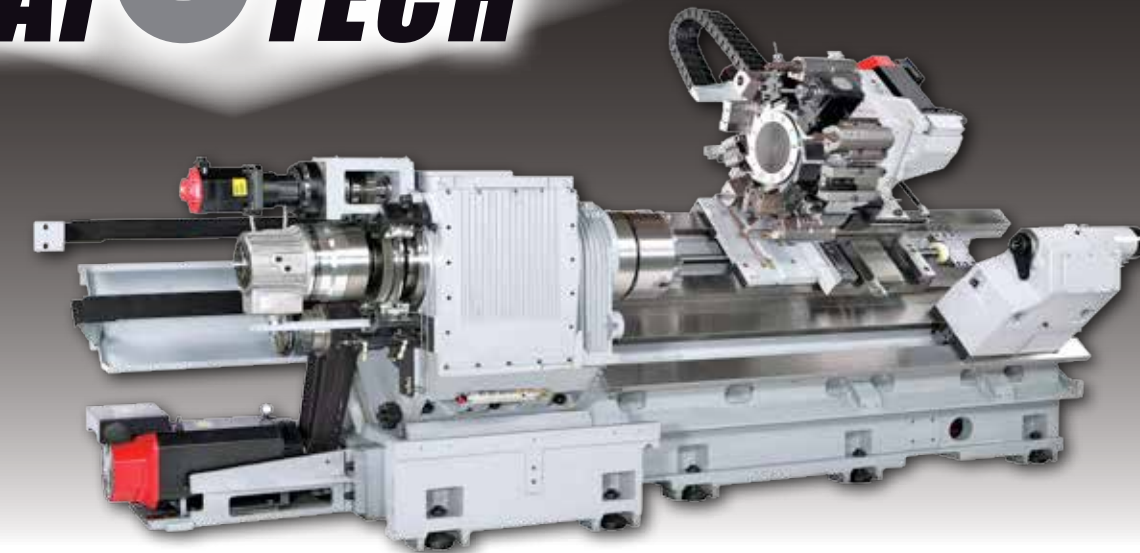
**Centri di Tornitura Multi-Tasking**



MODELLO	TT-30 (MC)	TT-30 Y	TT-30 S (MC)	TT-30 YS
<b>UNITÀ DI GOVERNO</b>	FANUC 0i-T			
<b>CAPACITÀ</b>				
Ø rotante sul carter Asse Z	mm 612	910	612	910
Ø rotante sul carter Asse X	mm 388	720	388	720
Ø lavorabile sul mandrino principale	mm 500	470	420	450
Ø lavorabile sul contromandrino	mm --	--	375	375
Max lunghezza tornibile	mm 700 - 1200 - 2200	615 - 1145 - 2155	610 - 1140	315 - 1145
<b>MANDRINO</b>				
Attacco mandrino	ASA A2-8"	A2-11"	A2-8"	A2-11"
Diametro cuscinetto mandrino	mm 130 140	160	130 140	160
Diametro foro mandrino	mm 86 101	116	86 101	116
Diametro autocentrante	mm 250 305	380	250 305	380
Velocità di rotazione mandrino	rpm 3500 2700	2500	3500 2700	2500
Potenza mandrino	kW 15/18.5 (18,5/22)		15/18.5 (18,5/22)	
Passaggio barra	mm 75 90	105	75 90	105
<b>CONTROELETTROMANDRINO</b>				
Attacco mandrino	ASA --	--	A2-5" (A2-6")	A2-5" (A2-6")
Diametro foro mandrino	mm --	--	56 (75)	56 (75)
Diametro autocentrante	mm --	--	150 (200)	150 (200)
Velocità di rotazione mandrino	rpm --	--	6000 (4500)	6000 (4500)
Potenza mandrino	kW --	--	5.5/7.5	5.5/7.5
Passaggio barra	mm --	--	45 (65)	45 (65)
<b>CORSE ASSI</b>				
Asse Z	mm 750 - 1250 - 2250	750 - 1250 - 2250	750 - 1250	750 - 1250
Asse Y	mm --	± 60	--	± 60
Asse X	mm 250 + 50	250 + 50	250 + 50	250 + 50
Asse B	mm --	--	780 - 1280	660 - 1160
<b>AVANZAMENTI RAPIDI</b>				
Rapido Asse Z	m/min 24	24	24	24
Rapido Asse Y	m/min --	10	--	10
Rapido Asse X	m/min 20	20	20	20
Rapido Asse B	m/min --	--	24	24
<b>TORRETTA UTENSILI</b>				
Tipo (OPZ)	BOLT-ON (BMT/VDI)			
Numero utensili in torretta	stazioni 12	12	12	12
Sezioni Utensili	mm 25	25	25	25
Diametro Baren	mm 40	40	40	40
Risoluzione Asse C	gradi (0,015°)	0,015°	(0,015°)	0,015°
Max Velocità utensili motorizzati	rpm (4000/5000)	4000/5000	(4000/5000)	4000/5000
Potenza utensili motorizzati	kW (3/3,7)	3/3,7	(3/3,7)	3/3,7
<b>CONTROPUNTA</b>				
Corsa corpo contropunta	mm 540 - 1040 - 2040	540 - 1040 - 2040	--	--
Corsa canotto contropunta	mm 120	120	--	--
Diametro canotto contropunta	mm 85	85	--	--
Attacco cono contropunta	MT 5	5	--	--
Posizionamento contropunta	Programmabile	Programmabile	--	--
<b>DIMENSIONI MACCHINA</b>				
Spazio a terra	m 3,0 - 3,6 - 5,1 x 1,8	3,0 - 4,1 - 5,6 x 2	3,5 - 4,1 x 2	3,6 - 4,1 x 2
Altezza	m 1.8	2.2	2.2	2.2
Peso netto	kg 5500 - 7000 - 9000	6000 - 7500 - 9500	6000 - 7500	6500 - 8000



**Centri di Tornitura a CNC di Grandi Dimensioni**



MODELLO	TT-350 (MC)	TT-400 (MC)	TT-600 (MC)			
<b>UNITÀ DI GOVERNO</b>	FANUC 0i-T					
<b>CAMPO DI LAVORO</b>						
Ø rotante sul carter Asse Z	mm 650	900	1030			
Ø rotante sul carter Asse X	mm 550	745	950			
Max diametro tornibile	mm 420 - 550	680	900			
Max lunghezza tornibile	mm 800-1500-2200	1400-2100-3000-4000-5000	2100-3000-4000-5000			
<b>MANDRINO PRINCIPALE</b>						
Attacco mandrino	ASA A2-8"	A2-11"	A2-11"	A2-15"	A2-11"	A2-15"
Diametro cuscinetto mandrino	mm 130	190	180	260	180	260
Diametro autocentrante (OPZ)	mm 305 (380)	380 (450)	380 (450)	450 (535)	380 (450)	450 (535)
Diametro foro mandrino	mm 102	165	131	218	131	218
Velocità di rotazione mandrino	rpm 2500	1650	2200	1300	2200	1300
Motore mandrino <cont/30min> (OPZ)	kW 26/22 (37/30)	37/30 (45/37)		37/30 (45/37)		
Cambio gamma ad ingranaggi	2 velocità		2 velocità		2 velocità	
Diametro passaggio barra	mm 90 115	115 203	115 203	115 203	115 203	
<b>CORSE ASSI</b>						
Asse Z	mm 850-1600-2300	1500-2200-3100-4100-5100	2200-3100-4100-5100			
Asse X	mm 275	340 + 30	450 + 20			
<b>AVANZAMENTI RAPIDI</b>						
Rapido Asse Z	m/min 20	24 - 16 - 11 - 6 - 6	16 - 11 - 6 - 6			
Rapido Asse X	m/min 16	20	20			
<b>MOTORI ASSI</b>						
Potenza motore Asse Z	kW 4,0	7,0	7,0			
Potenza motore Asse X	kW 4,0	4,0	4,0			
<b>TORRETTA UTENSILI</b>						
Tipo	BOLT-ON (BMT)		BOLT-ON (BMT)			
Numero utensili in torretta	stazioni 10 - 12	12	12			
Sezioni Utensili	mm 32 x 32	32 x 32	32 x 32			
Diametro Baren	mm 50 - 60	50 - 60	60			
Tempo indexaggio utensile successivo	sec 0,3	0,6	0,6			
Tempo indexaggio torretta di 180°	sec 1,5	2,1	2,1			
Risoluzione Asse C	gradi 0,01°	0,01°	0,01°			
Max Velocità di rotazione utensili motorizzati	rpm 3000	3000	3000			
Potenza utensile motorizzati	kW 7,5/5,5	11/7,5	11/7,5			
<b>CONTROPUNTA</b>						
Corsa canotto contropunta	mm 100	150	150			
Diametro canotto contropunta	mm 110	115 (160)	160			
Attacco cono contropunta	MT 5	5	6			
Posizionamento contropunta	Manuale e/o Programmabile da CNC	Programmabile da CNC	Programmabile da CNC			
<b>DIMENSIONI MACCHINA</b>						
Spazio a terra	m 3.8 - 4.7 - 5.7 x 2.1	5,7 x 2,5 - 4,3 x 2,5 - 7,4 x 2,5	8,5 x 2,8 - 9,6 x 2,8			
Altezza	m 2,2	2,6	3,0			
Peso	kg 8500 - 10000 - 12000	13000 - 15000 - 18000 - 23000 - 26000	16000 - 20000 - 24000 - 27000			