

**TECHNOLOGY and
AUTOMATION from
ITALY** 



***CENTRI DI TORNITURA A CNC
DI GRANDI DIMENSIONI***

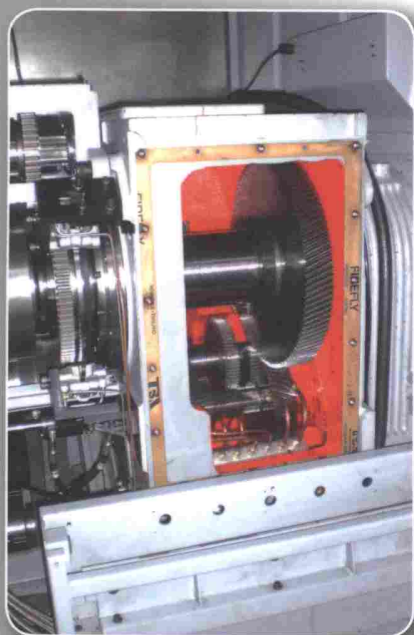
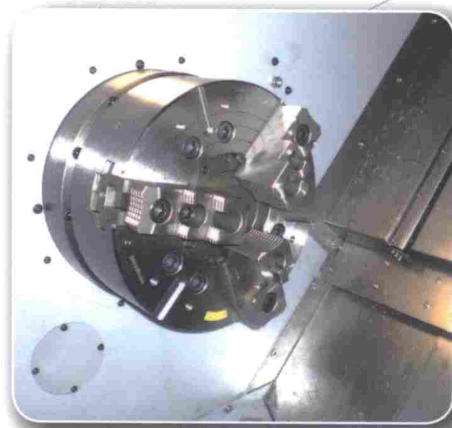
TAI  TECH

TAI-TECH

I nostri progettisti hanno lavorato sodo fin dalla fase di progettazione per produrre questa serie di macchine che possano eseguire lavorazioni pesanti su pezzi di elevate dimensioni. Utilizzando il Metodo degli Elementi Finiti (FEM), hanno ottimizzato la progettazione e sono riusciti a creare il design ideale di una struttura macchina, la cui eccezionale rigidità non ha confronti con nessun'altra macchina sul mercato.

La gamma include diversi modelli con differenti lunghezze di tornitura (fino a 3.500 mm) ed è perfetta quindi per la lavorazione anche di pezzi lunghi. Un'ampia apertura delle porte frontali facilita la movimentazione del materiale. È possibile utilizzare lunette autocentranti (opzione), con le quali è consentita e facilitata la lavorazione di alberame in tutte le sue forme e dimensioni. Possono essere montati

anche autocentranti idraulici di grandi dimensioni per un'ottimale serraggio dei pezzi da lavorare



Tra il motore mandrino, di elevata potenza, e l'autocentrante, adibito al serraggio dei particolari da lavorare, è inserito il Cambio Gamma Meccanico.

Questo dispositivo, composto da una serie di ingranaggi di elevate dimensioni, consente lo sfruttamento di tutta la potenza della macchina anche a bassi giri e permette quindi ai Torni **TAI-TECH** di eseguire qualsiasi lavorazione meccanica senza alcun timore. L'inserimento delle due gamme di velocità è regolato in modo automatico dal CNC con la sola scelta della velocità di rotazione.

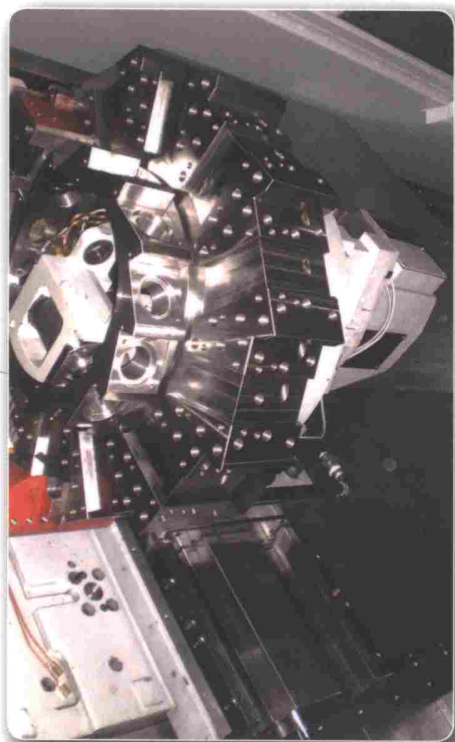


ACCESSORI STANDARD

- | | | |
|---|--|--|
| 1. Autocentrante idraulico a 3 griffe completo di cilindro. | 6. Capacità di Memoria: 640 m | 12. Sistema di Lubrificazione Automatica |
| 2. Torretta idraulica e porta utensili. | 7. Interfaccia RS-232 | 13. Lampada a tre colori |
| 3. Controllo Numerico FANUC 0i-TC | 8. Contropunta Programmabile con canotto in cido | 14. Evacuatore Trucioli |
| 4. 8.4" LCD monitor a colori | 9. Centralina Idraulica | 15. Carrello Raccogliitrucioli |
| 5. Numero di Programmi Registrabili: 400 | 10. Pompa ad Alta Pressione | 16. Morsetti Teneri e Temprati |
| | 11. Coperture Telescopiche sugli assi X e Z | 17. Utensili di Servizio |
| | | 18. Manuali Operativi |

ACCESSORI OPZIONALI

- | | | |
|---|-------------------------------------|---|
| 1. Autocentranti idraulici e pneumatici (Howa - Kitagawa) | 6. Presetting Utensili (Renishaw) | 11. Trasformatore |
| 2. Torretta Motorizzata da 11/7,5 KW | 7. Interfaccia Robotizzata | 12. Disoleatore |
| 3. Asse C continuo | 8. Porta Automatica | 13. Aspiratore di Fumi |
| 4. Utensili Motorizzati Assiali | 9. Supporto per Lunetta Idraulica | 14. Pompa ad Alta Pressione 15 Atm. |
| 5. Utensili Motorizzati Radiali | 10. Lunetta Idraulica SMW-Autoblock | 15. Scambiatore di Calore per Armadio Elettrico |



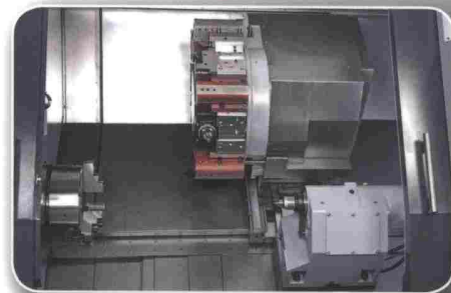
La contropunta programmabile, in dotazione standard, consente lo sfruttamento ottimale dei Centri di Tornitura **TAI-TECH**, passando agilmente ed agevolmente da lavorazioni di grossi diametri a quelle di alberi. Infatti la contropunta può essere spostata facilmente in ogni posizione, riducendo i tempi di messa a punto fra pezzi di dimensioni diverse.

In base alle condizioni di lavorazione, l'operatore può fare scorrere il pannello operativo del CNC per agevolare e rendere più confortevole il lavoro.

I Torni **TAI-TECH** sono dotati di una grande torretta per coprire un'ampia gamma di pezzi da lavorare.

Il bloccaggio degli utensili direttamente sul disco torretta tramite bulloni (BOLT-ON), conferisce agli stessi utensili una rigidità superiore, che si traduce in una decisa prestazionalità in lavorazione.

È possibile avere anche la torretta motorizzata (opzione), che permette all'utilizzatore operazioni di foratura, maschiatura e fresatura di pezzi complessi in un unico piazzamento.



Il motore degli utensili motorizzati da 11/7,5 KW consente lavorazioni pesanti e uniche nella sua categoria.



SPECIFICHE TECNICHE

MODELLO		TT-400	TT-400 MC	TT-600	TT-600 MC
UNITÀ DI GOVERNO		FANUC Oi-TC	FANUC Oi-TC	FANUC Oi-TC	FANUC Oi-TC
CAMPO DI LAVORO					
Diametro rotante sul carter Asse Z	mm	900	900	1030	1030
Diametro rotante sul carter Asse X	mm	740	740	950	950
Massimo diametro tornibile	mm	680	680	900	900
Massima lunghezza tornibile	mm	1500 - 2500 - 3500		2500 - 3500	
STRUTTURA MACCHINA					
Inclinazione del bancale	°	45°	45°	45°	45°
Distanza fra le guide integrali dell'Asse Z	mm	420	420	420	420
Distanza fra le guide integrali dell'Asse X	mm	360	360	360	360
Distanza fra le guide integrali della Contropunta	mm	300	300	300	300
Diametro e Passo della Vite a Sfera Asse Z	mm	50 x 10	50 x 10	50 x 10	50 x 10
Diametro e Passo della Vite a Sfera Asse X	mm	40 x 8	40 x 8	40 x 8	40 x 8
MANDRINO PRINCIPALE					
Attacco mandrino	ASA	A2-11	A2-11	A2-11	A2-15
Diametro cuscinetto	mm	180	180	180	260
Diametro autocentrante (opzionale)	mm	380 (450)	380 (450)	380 (450)	450 (535)
Diametro foro mandrino	mm	131	131	131	218
Velocità mandrino	rpm	2500	2500	2500	1300
Motore mandrino <cont/30 min> (opzionale)	kW	37/30 (45/37)	37/30 (45/37)	37/30 (45/37)	37-30 (45/37)
Cambio gamma ad ingranaggi		2 velocità	2 velocità	2 velocità	2 velocità
Diametro passaggio barra	mm	115	115	115	203
CORSE					
Asse Z	mm	1550 - 2550 - 3550		2550 - 3550	
Asse X	mm	340 + 30	340 + 30	450 + 20	450 + 20
AVANZAMENTI RAPIDI					
Rapidi Asse Z	m/min	24	24	24	24
Rapidi Asse X	m/min	20	20	20	20
MOTORI ASSI					
Potenza motore Asse Z	kW	7,0	7,0	7,0	7,0
Potenza motore Asse X	kW	4,0	4,0	4,0	4,0
TORRETTA UTENSILI					
Tipo		BOLT-ON	BOLT-ON	BOLT-ON	BOLT-ON
Numero utensili in torretta	stazioni	12	12	12	12
Sezione Utensili	mm	32 x 32	32 x 32	32 x 32	32 x 32
Diametro Barenì	mm	50	50	60	60
Tempo indexaggio utensile successivo	sec	0,6	0,6	0,6	0,6
Tempo indexaggio torretta di 180°	sec	2,1	2,1	2,1	2,1
Risoluzione Asse C	°	—	0,01	—	0,01
Massima velocità di rotazione utensile	rpm	—	3000	—	3000
Potenza utensile motorizzato	kW	—	11/7,5	—	11/7,5
CONTROPUNTA					
Corsa corpo contropunta	mm	1450 - 2450 - 3450		2450 - 3450	
Corsa canotto mandrino	mm	150	150	150	150
Diametro canotto mandrino	mm	160	160	160	160
Attacco cono contropunta	MT	5	5	6	6
Posizionamento contropunta		Programmabile da CNC		Programmabile da CNC	
DIMENSIONI					
Potenza totale assorbita	Kva	60 (90)	60 (90)	60 (90)	60 (90)
Capacità vasca refrigerante	litri	250 - 300 - 350		300 - 350	
Altezza del centro del mandrino da terra	mm	1100	1100	1100	1100
Dimensione macchina	m	3,8 x 2,1 - 4,3 x 2,1 - 4,8 x 2,1		4,3 x 2,3 - 4,8 x 2,3	
Altezza	m	2,5	2,5	2,5	2,5
Peso	kg	12.000 - 14.000 - 16.000		14.000 - 16.000	

TAI - TECH S.r.l

Via Libertà, 19 - 20029 TURBIGO (MI) - Italy
Tel. +39 0331 899008 - Fax +39 0331 898504

Via Ghisalba 13/37 - 20021 BOLLATE (MI) - Italy
Tel. +39 02 38306184 - Fax +39 02 38305999

info@taitech.it - www.taitech.it

